

# 用户报告

电气系统电脑



咬合连接



|        |                     |
|--------|---------------------|
| 名称     | C 形夹头固定装置           |
| 型号     | 特殊规格的 DFG 500/150 H |
| ID 识别号 | 00000082690         |
| 厂家编号   | 900012108           |
| 制造年份   | 06/2011             |
| 订单     | 583852              |
| 数量     | 1 件                 |
| 其他     |                     |

## 任务:

连接由铜制成的镀锡和镀银汇流排零件，然后安装在保险丝负荷开关板中。应该用过程可靠的方法替换先前的操作方法。相关要求是过程可靠性、导电性以及同时能进行多重接合。

## 解决方案:

CONFIX 方法满足所有要求并已投入使用。因为某些部件上只能设一个点，所以还使用了一个带扭转止动器的 CONFIX 点。机器技术的可靠性，稳定且精心设计的方法以及过程可靠性，尤其是具有在线过程监控，确保了顺利生产。

## 客户评价:

- 销售和服务方面的快速反应时间
- 可靠的机器技术，无故障
- 过程可靠的方法，无故障
- 过程可靠性提高了质量 => 更少的废品率，并因在线过程监控而减少了人工复检

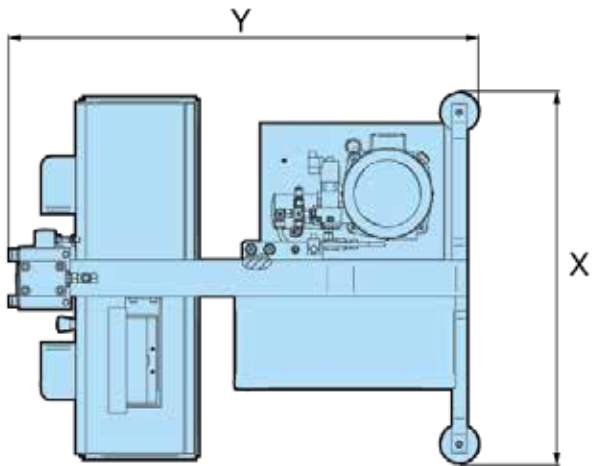
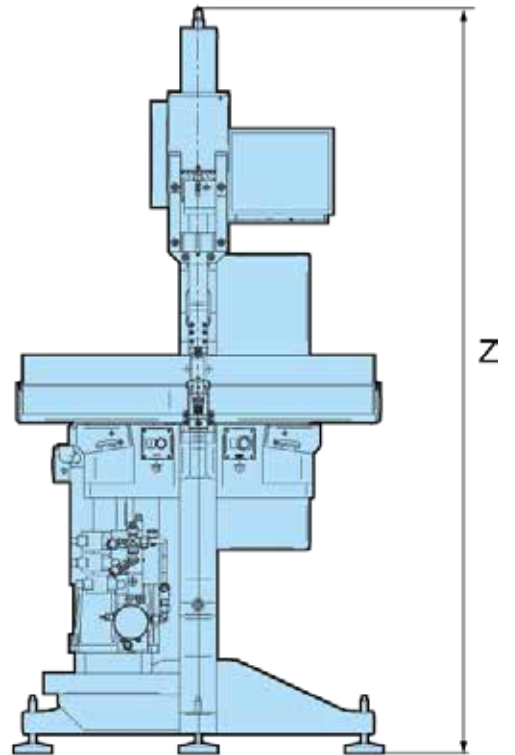
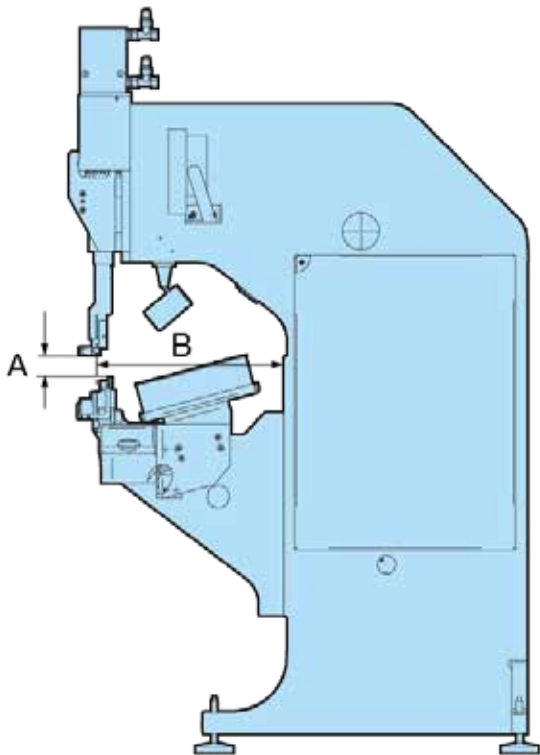
|      |                     |
|------|---------------------|
| 部件组  | 配电组件                |
| 部件   | 汇流排<br>馈电支架<br>连接支架 |
| 搬运系统 | 固定式手动工位             |



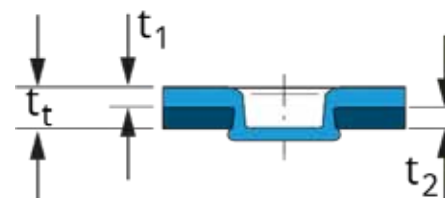
DFG 500/150 H

|        |                      |
|--------|----------------------|
| 名称     | C 形夹头固定装置            |
| 型号     | 特殊规格的 DFG 500/150 H  |
| ID 识别号 | 00000082690          |
| 驱动装置   | 液压                   |
| 压力     | 500 bar 时最大 150 kN   |
| 汽缸冲程   | 100 mm               |
| 连接     | 400 V / 3 Ph / 50 Hz |
| 重量     | 1438 kg              |

|      |     |      |      |
|------|-----|------|------|
| 开口尺寸 | [A] | [mm] | 58   |
| 水平伸距 | [B] | [mm] | 471  |
| 宽度   | [X] | [mm] | 1003 |
| 长度   | [Y] | [mm] | 1275 |
| 高度   | [Z] | [mm] | 2106 |



| 接合任务      | 1            | 2      |
|-----------|--------------|--------|
| 咬合连接方式    | CONFIX       | CONFIX |
| 部件        | $t_1$ 汇流排    | 汇流排    |
| 材料        | $t_1$ 铜，镀银   | 铜，镀银   |
| 冲模侧单接合件厚度 | $t_1$ 3.0 mm | 3.0 mm |
| 中间层       | 无            | 无      |
| 部件        | $t_2$ 馈电支架   | 连接支架   |
| 材料        | $t_2$ 铜，镀银   | 铜，镀银   |
| 凹模侧单接合件厚度 | $t_2$ 2.5 mm | 2.5 mm |
| 咬合连接点个数   | 2            | 2      |



## 配电组件

- 1 汇流排
- 2 馈电支架 / 连接支架



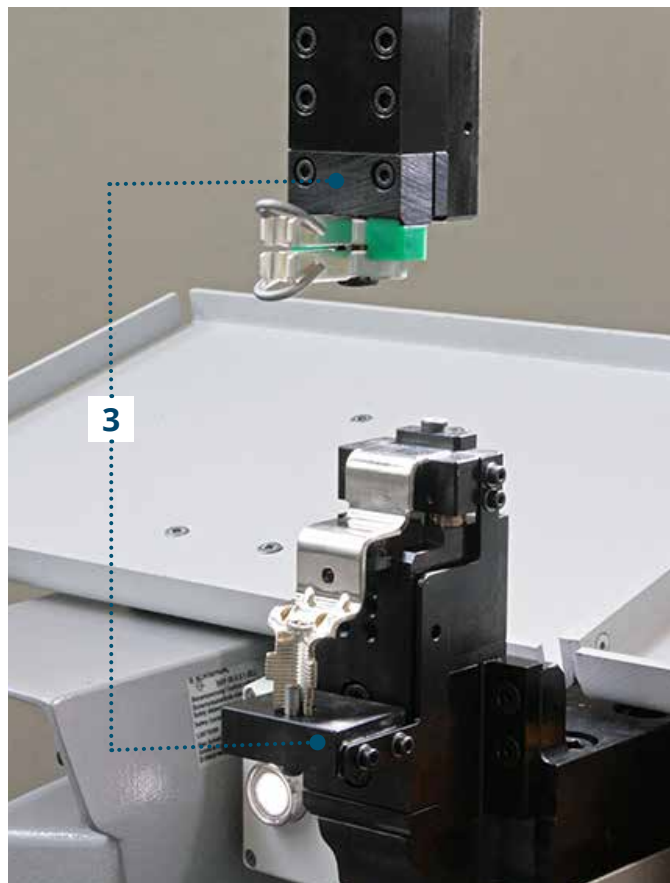
## 备注：

制作 CONFIX 接合时，必须对凹模侧的接合件进行预钻孔。



## 通用，坚固的机器技术

通用 C 形夹头固定装置系列中，机器可以根据客户的个性化需求进行调整，并提供相应的设备特点。





## 面向最佳批量生产且根据需求调整的配置

手动工位考虑到人体工程学要求和安全方面。

配置：

- 1 液压驱动装置
- 2 双手安全触发装置
- 3 可更换的模具支架
- 4 部件的放料区
- 5 可调节限位
- 6 在线过程监控的可视化系统

过程监控基于力位移测量，其结果可在触摸屏上的包络曲线或监控窗口中可视化显示。此外，最多可保存 16 个测量程序。



85 多年的成功经验

公司从 1936 年成立以来到目前为止一直在坚定地迈向我们的目标。我们将一如既往地通过高效技术解决方案快速和经济地满足客户的要求。作为在板材、管材和型材无削冷变形领域拥有多年丰富经验的专家以及创新性板材咬合连接技术的开拓者，ECKOLD 为我们的客户提供全方位的标准化工具以及特殊解决方案。在所有板材加工工业和有关手工业中我们的技术具有广泛的应用空间。在该领域中 ECKOLD 不仅能够为客户提供定制化的方案，还是客户的得力伙伴。

从 A 到 Z 的服务

- 为客户进行测试和分析
- 制作样板/部件
- 准备工具设计的可行性研究
- 概念开发和技术解决方案的建设性实现
- 在我们自己的工厂生产
- 在客户处进行调试
- 定期维护
- 为客户的工艺优化提供支持
  - 支持机器人位置示教过程
  - 制作显微照片/评估铆接点质量
  - 在线支持
- 按照 SOP 调试后的启动支持
- 培训系统操作员/维护人员/专家

事实与数据

- 成立于 1936 年
- 产品在 100 多个国家使用
- 全球超过 25 个销售合作伙伴
- 在英国、匈牙利和美国设有销售公司
- 通过 ISO 9001:2015 认证
- 通过 ISO 14001:2015 认证



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1  
37444 St. Andreasberg  
Germany  
电话: +49 5582 802 0  
www.eckold.de  
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1  
37444 St. Andreasberg  
Germany  
电话: +49 5582 802 0  
www.eckold.de  
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way  
Binley Industrial Estate  
Coventry CV3 2RN  
Great Britain  
电话: +44 24 764 555 80  
www.eckold.de  
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp. 1/B. fszt. 13.  
9022, Győr  
Hungary  
电话: +36 70 943 311 8  
www.eckold.hu  
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250  
Duluth GA 30096  
USA  
电话: +1 770 295 0031  
www.eckoldcorp.us  
info@eckoldcorp.us

