

Informe de usuarios

Electrónica de ordenador



Clinchado



Denominación	Máquina vertical con montante en C
Tipo	DFG 500/150 H en versión especial
N.º de ident.	00000082690
Nº de fábrica	900012108
Año de fabricación	06/2011
Orden	583852
Cantidad	1 unidades
Otros	

Tarea:

Unión de piezas individuales de carril conductor estañadas y plateadas de cobre que, después, se montan en barras de interruptor de fusible. El procedimiento existente se debe sustituir por un método seguro para el proceso. Los requisitos relevantes fueron la seguridad del proceso, la conductividad eléctrica y la unión múltiple simultánea.

Solución:

El método CONFIX cumple con todos los requisitos y se ha aplicado. Debido a que solo se puede poner un punto en ciertos componentes, se coloca también un punto CONFIX con seguro contra giro. La fiabilidad de la técnica de máquina, un proceso estable y sofisticado, así como la seguridad de proceso, especialmente con el monitoreo de proceso en línea, aseguran una producción sin problemas.

Calificación del cliente:

- Tiempo de reacción rápido tanto en las ventas como en el servicio
- Técnica de máquina fiable sin fallos
- Método seguro de proceso sin fallos
- Gracias a la seguridad de proceso se ha aumentado la calidad => menos desechos y control posterior manual inferior debido al monitoreo de proceso en línea

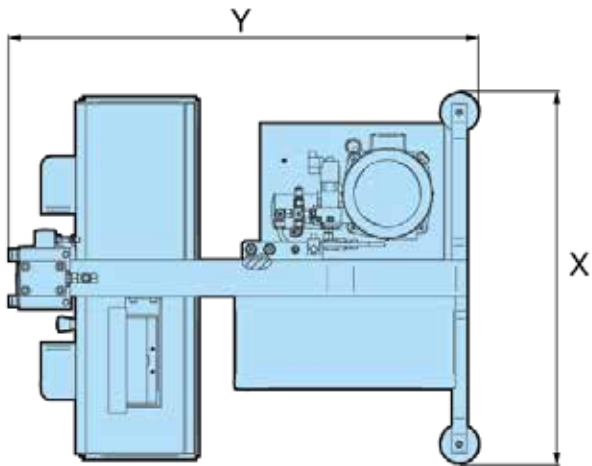
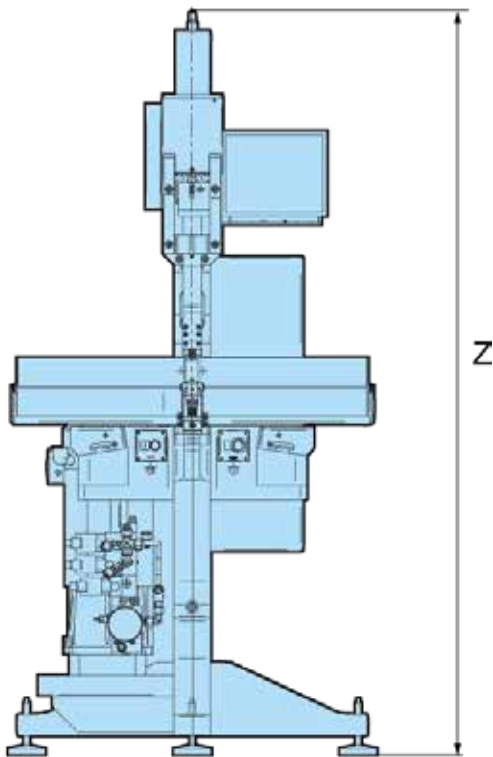
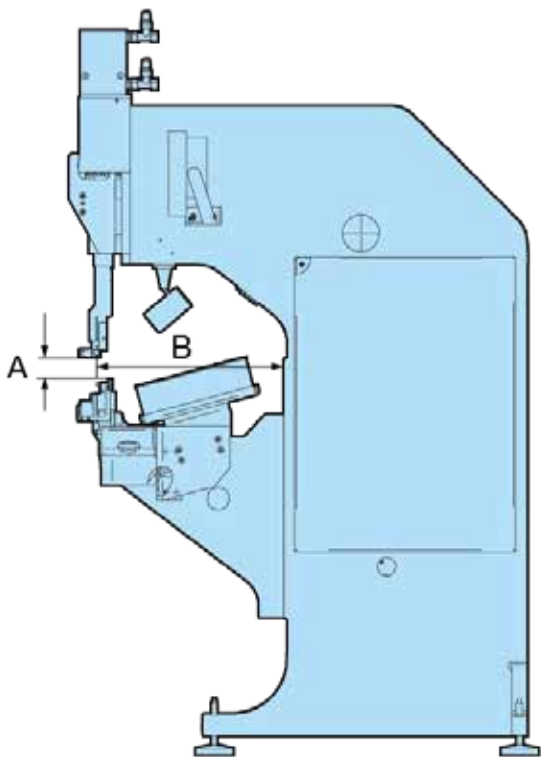
Grupo constructivo	Componentes de distribución eléctrica
Componente	Carriles conductores Ángulo de alimentación Ángulo de conexión
Manipulación	Puesto de trabajo manual estacionario



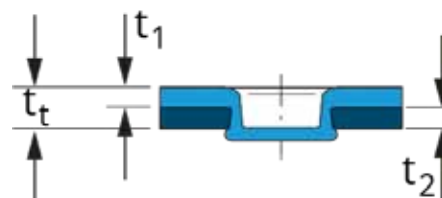
DFG 500/150 H

Nombre	Máquina vertical con montante en C
Tipo	DFG 500/150 H en versión especial
N.º de ident.	00000082690
Accionamiento	hidráulico
Fuerza de apriete	máx. 150 kN con 500 bares
Carrera de cilindro	100 mm
Conexión	400 V / 3 fases / 50 Hz
Peso	1438 kg

Medida de apertura	[A]	[mm]	58
Saliente, horizontal	[B]	[mm]	471
Anchura	[X]	[mm]	1003
Longitud	[Y]	[mm]	1275
Altura	[Z]	[mm]	2106



Tarea de unión		1	2
Variante de clinchado		CONFIX	CONFIX
Componente	t_1	Carril conductor	Carril conductor
Material	t_1	Cobre, plateado	Cobre, plateado
Grosor individual de los elementos de unión en el lado del punzón	t_1	3,0 mm	3,0 mm
Capa intermedia		ninguna	ninguna
Componente	t_2	Ángulo de alimentación	Ángulo de conexión
Material	t_2	Cobre, plateado	Cobre, plateado
Grosor individual de los elementos de unión en el lado de la matriz	t_2	2,5 mm	2,5 mm
Cantidad de puntos de clinchado		2	2



Componentes de distribución eléctrica

- 1 Carril conductor
- 2 Ángulo de alimentación / ángulo de conexión



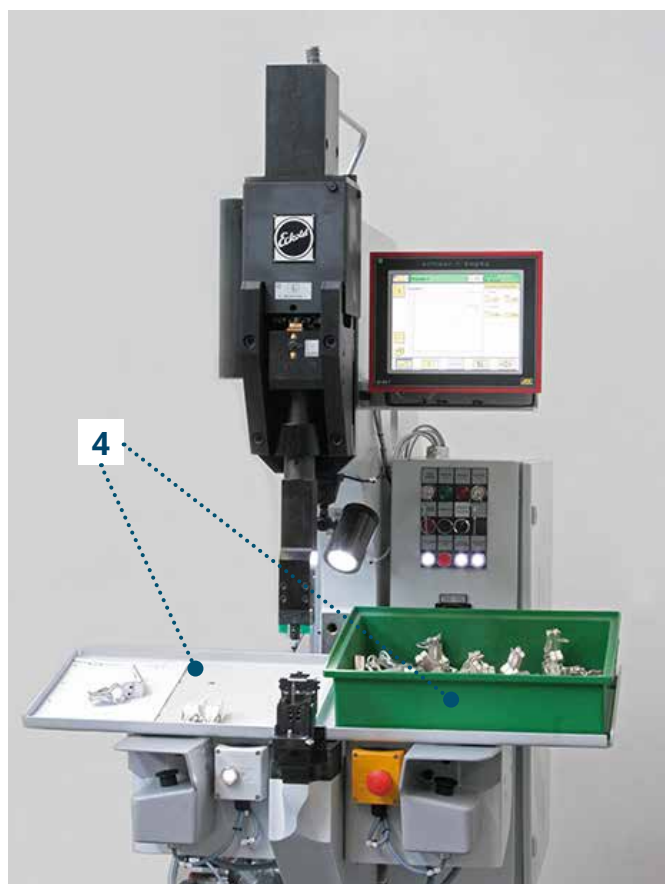
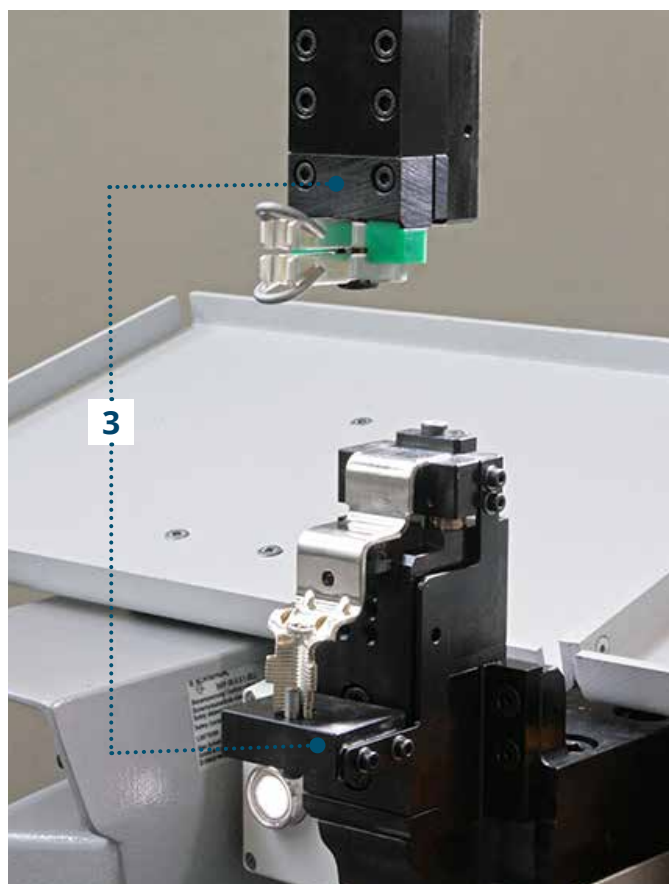
Nota:

Para la fabricación de uniones CONFIX, el elemento de unión en el lado de la matriz debe estar previamente perforado.



Técnica de máquina robusta universal

De la serie de máquinas verticales con montante en C universales, se adaptan las máquinas a las necesidades individuales del cliente y cuentan con las características de equipamiento adecuadas.



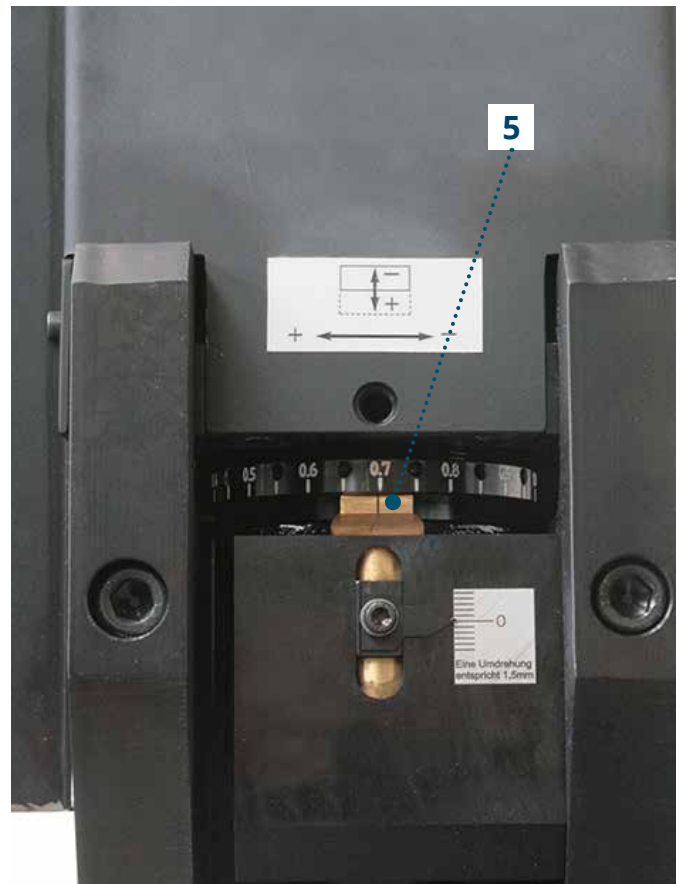
Equipamiento adaptado a la necesidad para una producción en serie óptima

Puesto de trabajo manual considerando los requisitos ergonómicos y los aspectos de seguridad.

Equipamiento:

- 1 Accionamiento hidráulico
- 2 Arranque de seguridad bimanual
- 3 Portaherramientas intercambiables
- 4 Superficies de depósito para componentes
- 5 Limitación ajustable de recorrido
- 6 Visualización del monitoreo de proceso de proceso en línea

El monitoreo del proceso se basa en una medición de recorrido-fuerza cuyos resultados se visualizan en una pantalla táctil en curvas envolventes o ventana de monitoreo. Además, se pueden guardar hasta 16 programas de medición.



Más de 85 años de éxito

Desde nuestra inauguración en 1936, nuestros objetivos no se han visto modificados en nada. Tanto entonces como ahora, nuestra tarea sigue siendo la de cumplir los requisitos de nuestros clientes con eficaces soluciones técnicas de una forma rápida y económica.

Como veteranos especialistas en el conformado en frío de chapas y perfiles sin arranque de virutas, y como pioneros en la innovadora técnica de unir chapas mediante clinchado, ayudamos a nuestros clientes a través de una amplia gama de herramientas estándar y soluciones especiales y personalizadas. Nuestra tecnología puede aplicarse en todas las industrias de procesamiento de chapas y en los distintos oficios relacionados con las mismas. En este sector, nos consideramos especialistas en soluciones a medida y socios fiables para nuestros clientes.

Servicio de la A a la Z

- Ejecución de ensayos y análisis para nuestros clientes
- Ejecución de chapas / componentes de muestra
- Elaboración de estudios de viabilidad para el dimensionado de las herramientas
- Elaboración de conceptos y realización constructiva de la solución técnica
- Producción en la planta propia
- Puesta en servicio en la empresa del cliente
- Ejecución de mantenimientos periódicos
- Apoyo en la optimización en el proceso del cliente
 - Apoyo en el proceso de programación de la posición del robot
 - Creación de micrografías / evaluación de la calidad del punto de clinchado
 - Asistencia online
- Acompañamiento del arranque después de la puesta en servicio hasta el SOP
- Formación de los operadores de la instalación / encargados de mantenimiento / expertos

Datos y hechos

- Fundación en 1936
- Productos presentes en más de 100 países
- Más de 25 representantes de ventas en todo el mundo
- Distribuidoras en Gran Bretaña, Hungría, Estados Unidos,
- Certificación según ISO 9001:2015
- Certificación según ISO 14001:2015



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp.
1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Park-
way, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us