

Anwender-Report

Rollladenbau



Clinchen



Benennung	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	MFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	0000099307
Fabriknr.	900021835
Baujahr	03/2021
Auftrag	593990
Anzahl	1 Stück
Sonstiges	MFG-045

Bauteilgruppe	Außenjalousien
Bauteil	Unterlappungskonsolen
Handling	Stationärer Handarbeitsplatz

Aufgabe:

Zwei Aspekte waren für den Bau dieser Maschine relevant. Ein vorhandenes Vorgängermodell ist nach langjährigem Produktionseinsatz überarbeitungswürdig geworden und darüber hinaus haben sich die Bauteilgeometrien so verändert, dass umfangreiche Werkzeugträgeranpassungen erforderlich geworden wären.

Lösung:

Eine neue Maschine, die auch dem aktuellen Stand der Technik (nicht zuletzt dem aktuellen Sicherheitsstand) entspricht, ist nur unwesentlich teurer als die Restauration und der Umbau der alten Maschine. Somit sind mit aktueller Maschinenteknik gleich beide Probleme gelöst worden.



MFG 500/150 H

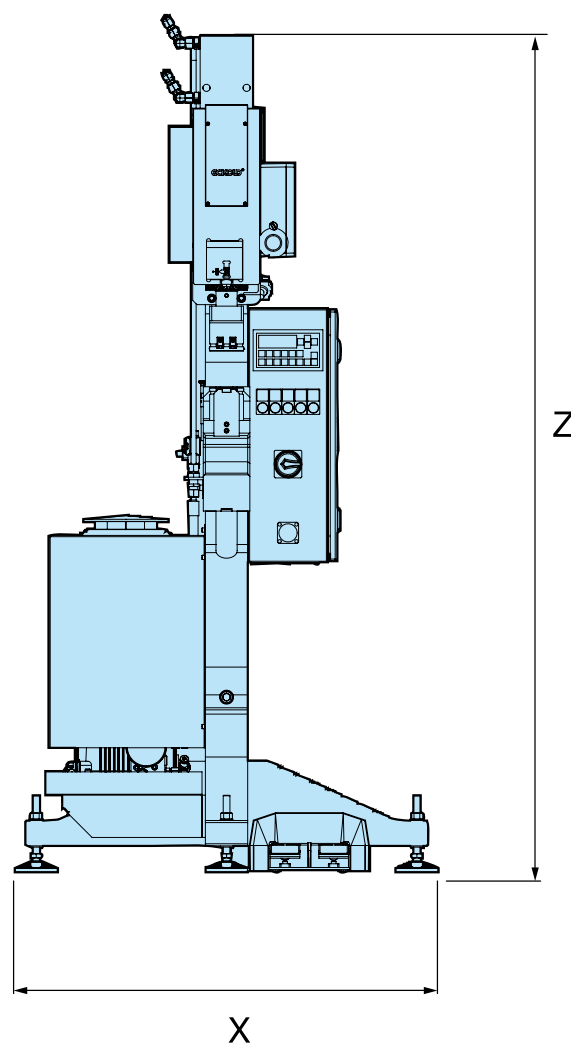
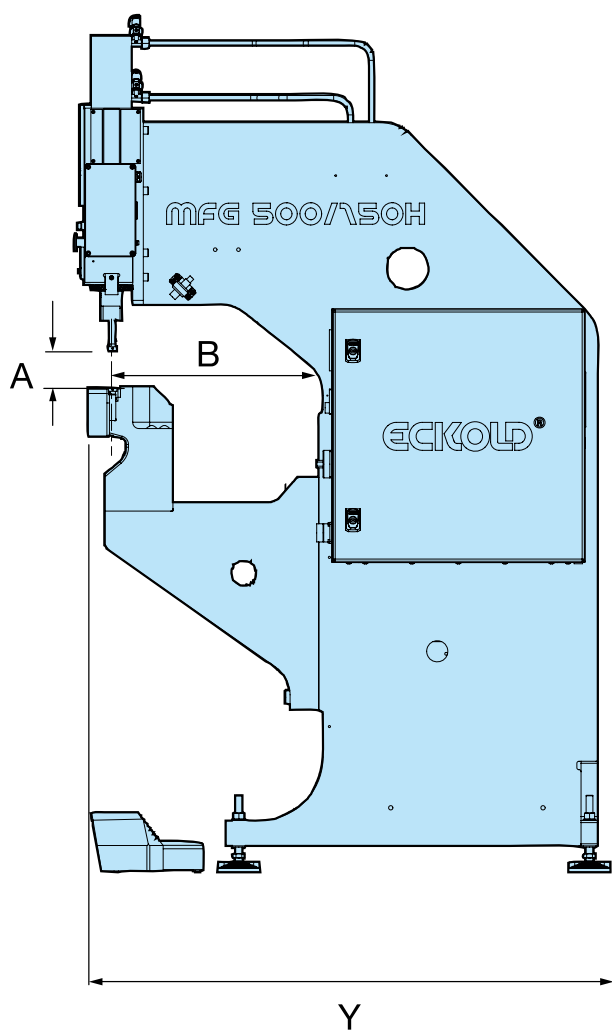


Kundenbewertung:

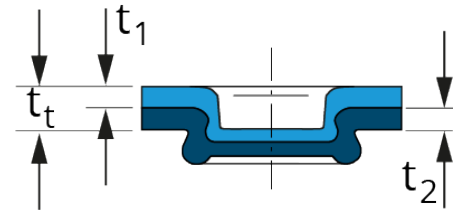
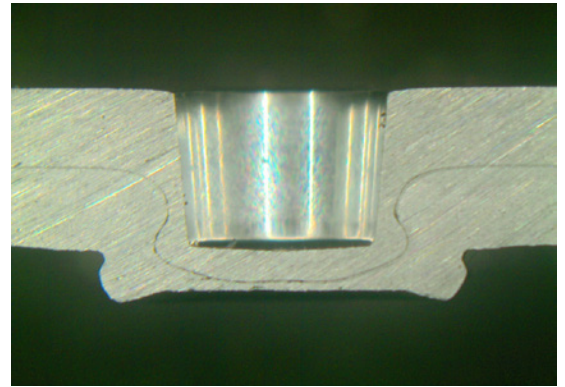
- Optimale Werkzeugauslegung
- Gute Beratung
- einfacher, kompakter Anlagenaufbau
- Robuste Ausführung der Maschine
- Einfache Bedienung und Wartung

Name	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	MFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	00000099307
Antrieb	hydraulisch
Druckkraft	max. 150 kN bei 500 bar
Zylinderhub	max. 100 mm
Anschluss	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Gewicht	ca. 1400 kg

Öffnungsmaß	[A] [mm]	87
Ausladung, horizontal	[B] [mm]	487
Breite	[X] [mm]	1003
Länge	[Y] [mm]	1268
Höhe	[Z] [mm]	1976

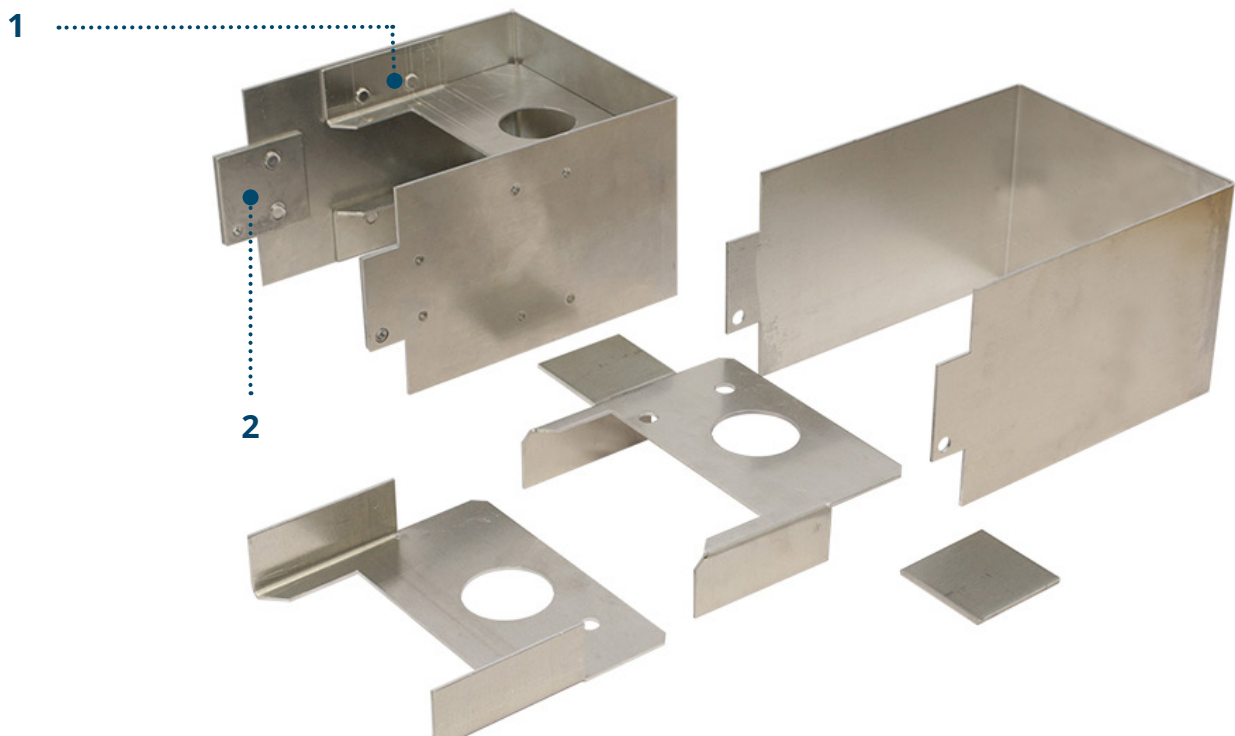


Fügetaufgabe		1	2
Clinchvariante		R-DF 8	R-DF 8
Bauteil	t_1		
Werkstoff	t_1	Al	Al
Einzelfügeteildicke stempelseitig	t_1	2,0 mm	2,0 mm
Zwischenlage		keine	keine
Bauteil	t_2		
Werkstoff	t_2	Al	Al
Einzelfügeteildicke matritzenseitig	t_2	2,0 mm	3,0 mm
Anzahl Clinchpunkte		4 x 2 Stück	2 x 2 Stück



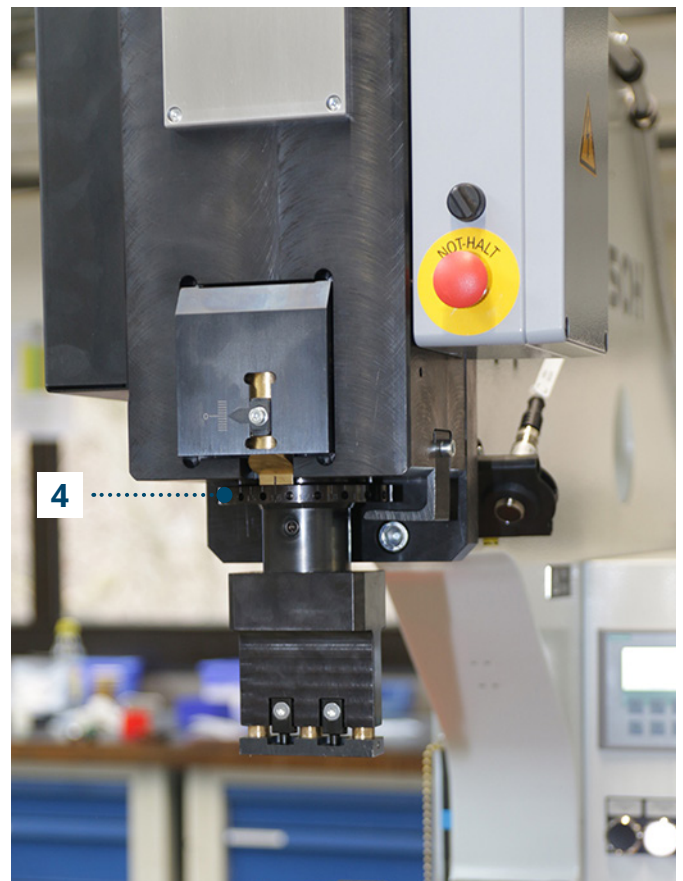
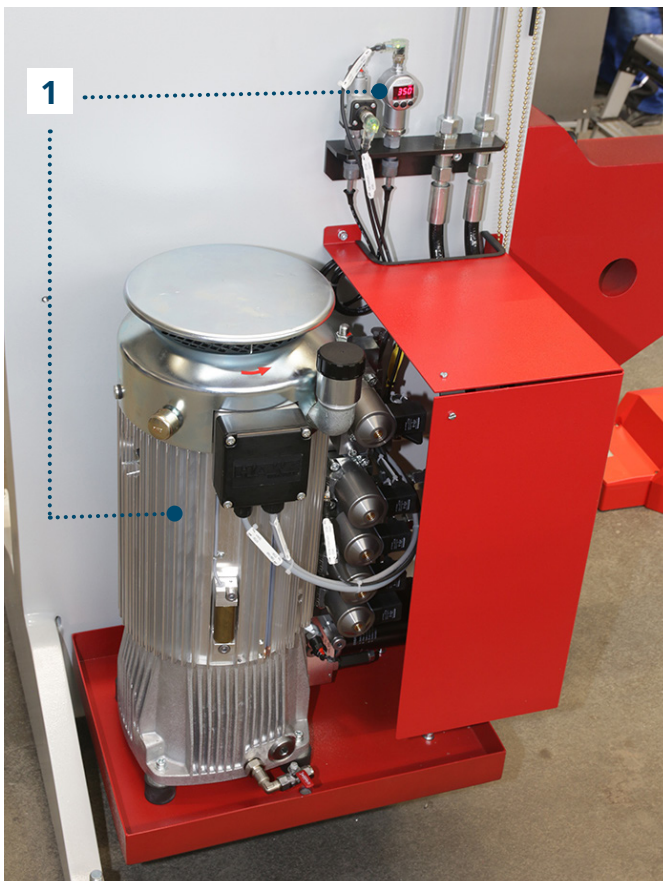
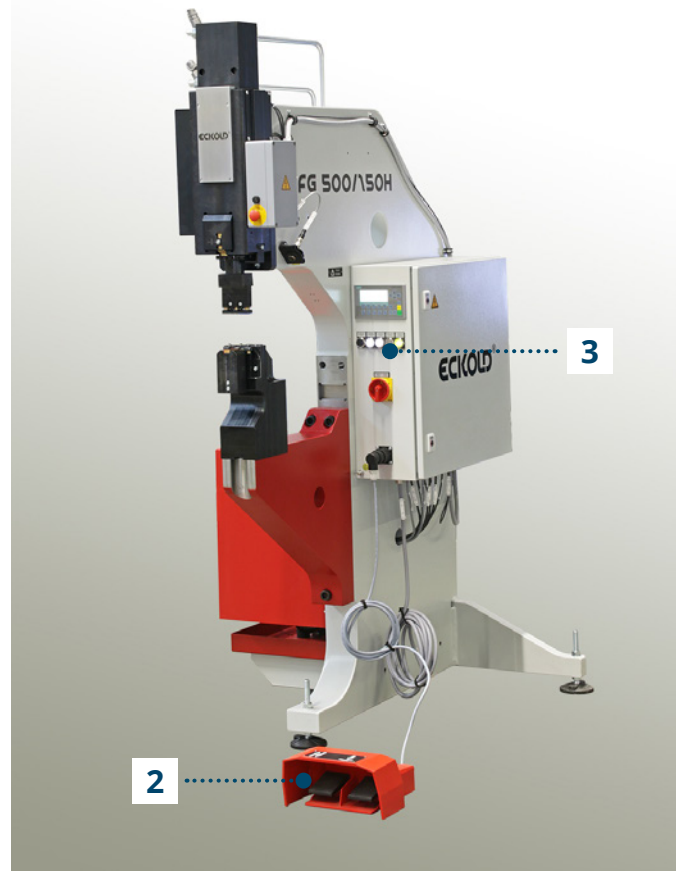
Außenjalousien

Zur Montage in vorhandene Schächte bzw. zur Integration in Wärmedämmverbundsystemen oder hinterlüfteten Fassaden. Unterhalb der Blende sind im Bereich der Oberschienenbefestigung die Endteile verbaut.



Universelle, robuste Maschinentechnik

Aus der Serie von universellen C-Bügel-Ständermaschinen wird die Maschinen auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden angepasst und mit entsprechenden Ausstattungsmerkmalen versehen.



Dem Bedarf angepasste Ausstattung für eine optimale Serienproduktion

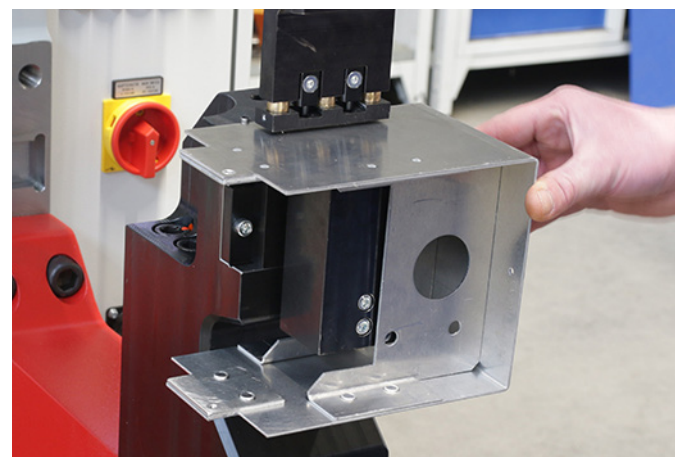
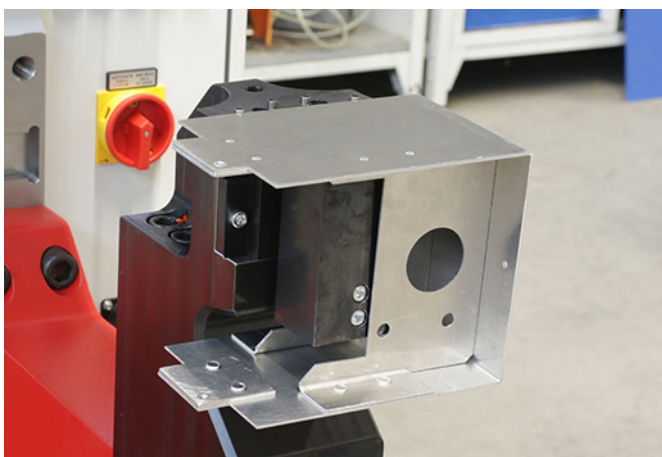
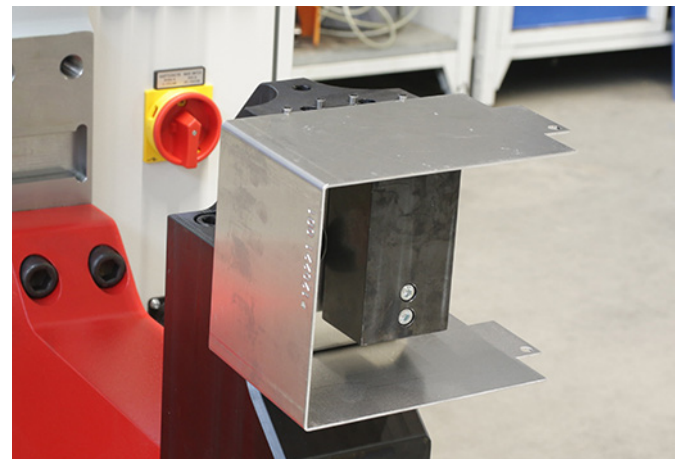
Handarbeitsplatz unter Berücksichtigung von ergonomischen Anforderungen und Sicherheitsaspekten.

Ausstattung:

- 1 Hydraulischer Antrieb
- 2 Hubauslösung per Fußschalter
- 3 Einfache Steuerung und Bedienung
- 4 Verstellbare Wegbegrenzung

Einlegen der Bauteile:

Die Positionierung der Bauteile erfolgt durch mechanische Anschläge. Der Fügeprozess erfolgt in zwei Stufen. Durch Betätigen des Fußschalters erfolgt das Schließen mit Sicherheitssteuerung auf Arbeitsposition. Erneutes Betätigen des Fußschalters löst den Krafthub der Maschine und somit den Fügeprozess aus. Zum Einsatz kommt ein vermittelter Werkzeugersatz für unterschiedliche Blechdicken.



ECKOLD GmbH & Co. KG

Über 85 Jahre erfolgreich

An unserer Zielsetzung hat sich seit der Gründung im Jahre 1936 bis heute nichts geändert. Nach wie vor sehen wir unsere Aufgabe darin, die Anforderungen unserer Kunden durch effektive technische Lösungen schnell und wirtschaftlich zu erfüllen.

Als langjähriger Spezialist für die spanlose Kaltumformung von Blechen und Profilen und als Wegbereiter für die innovative Blechverbindungstechnik des Clinchens unterstützen wir unsere Kunden mit einem großen Programm an Standardwerkzeugen sowie individuellen Sonderlösungen. Einsatzbereiche unserer Technik finden sich in allen blechverarbeitenden Industrien und dem zugehörigen Handwerk. In diesem Segment verstehen wir uns als Spezialist für maßgeschneiderte Konzepte und als Partner unserer Kunden.

Service von A-Z

- Versuchsdurchführungen und Analysen für unsere Kunden
- Erstellung von Musterblechen/-bauteilen
- Erstellung von Machbarkeitsstudien zur Auslegung der Werkzeuge
- Konzepterstellung sowie konstruktive Umsetzung der technischen Lösung
- Fertigung im eigenen Werk
- Inbetriebnahme beim Kunden
- Durchführung regelmäßiger Wartungen
- Unterstützung bei Optimierungen im Prozess des Kunden
 - Unterstützung beim Teach-Prozess der Roboterposition
 - Schliffbild-Erstellung / Bewertung der Clinchpunktqualität
 - Onlineunterstützung
- Anlaufbegleitung nach Inbetriebnahme bis zum SOP
- Schulungen der Anlagenbediener/Instandhalter/Experten

Daten und Fakten

- Gründung 1936
- Produkte in über 100 Ländern im Einsatz
- Über 25 Vertriebspartner weltweit
- Vertriebsgesellschaften in Großbritannien, Ungarn, USA, Schweiz, Japan, Tschechien
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015



Eckold GmbH & Co. KG
Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
Fax: +49 5582 802 300
www.eckold.de
info@eckold.de