ECKOLD®
Forming is our passion

Kraftformer

KF 470 Medium

Universalmaschinen für die spanlose Kaltumformung von Blechen und Profilen

Universal machines for chipless coldforming of sheet metal and profiles

www.eckold.de

ECKOLD-Umformtechnik

Weltweit einzigartig in ihrer Art

ECKOLD-Technik bedeutet Umformen von Blechen und Profilen ohne Wärmeeinwirkung. Genau, leise und spanlos. Auf ein und derselben Maschine lassen sich Profile biegen, Bleche umformen, neue Teile anfertigen, Reparaturarbeiten ausführen und feinfühligste Korrekturen herstellen. Die Maschinen sind mit einem breitgefächerten Werkzeugprogramm erhältlich, für das der Einbau und Wechsel der Werkzeuge in Sekundenschnelle geschieht. So wird eine optimale, zweckgebundene Auslastung der Maschinen gewährleistet. Diese intelligente Technik von ECKOLD ist in ihrer Art weltweit einzigartig.

Enorme Robustheit, Langlebigkeit und die Vereinigung von hoher Druckkraft mit feinfühliger Kontrolle zeichnen den neuen ECKOLD-Kraftformer KF 470 Medium aus. Ein Höchstmaß an Variabilität erreichen die Maschinen durch die Vielzahl zugehöriger Werkzeugeinsätze. Diese sind leicht auswechselbar und gewährleisten einen stets optimalen Einsatz der Maschine.

ECKOLD Forming technique

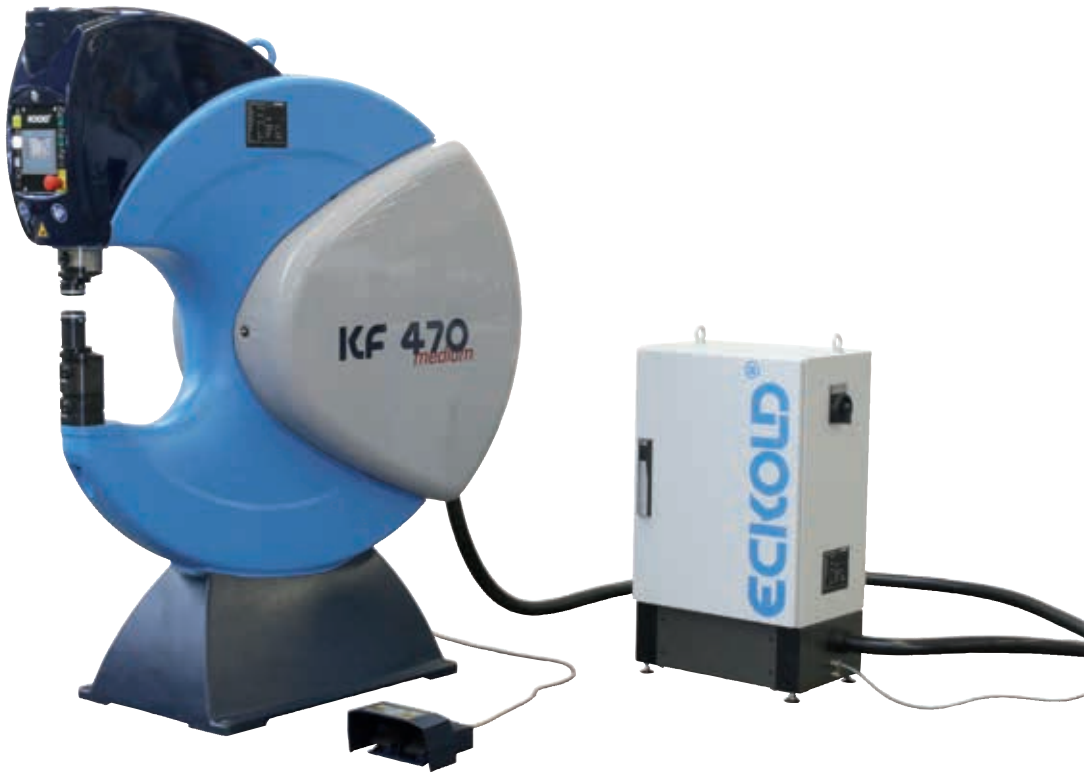
Unique throughout the world

ECKOLD technology allows for the chipless cold forming of sheet metal and profiles – with high precision and virtually no noise. A single Kraftformer is all you need to bend profiles, form sheet metal, produce new parts, and repair or rework workpieces with high precision. For our Kraftformers, we offer a wide range of tools designed for quick exchange and installation. It therefore takes only a few seconds to configure the machines for optimised forming and maximum utilisation. This intelligent technology from ECKOLD is unique in the world.

ECKOLD Kraftformer are extremely sturdy and durable. The new Kraftformer KF 470 Medium can provide great pressure combined with a very sensitive control. Their high degree of versatility is due to the wide range of tools which are easy to change thus ensuring optimal use of the machine.

Umformbare Blechdicke
Stahl (400 N/mm²)
max. 3,0 mm
Aluminium (250 N/mm²)
max. 4,0 mm
Edelstahl (600 N/mm²)
max. 2,0 mm

Forming capacity
Steel (400 N/mm²)
max. 3.0 mm
Aluminium (250 N/mm²)
max. 4.0 mm
Stainless steel (600 N/mm²)
max. 2.0 mm



ECKOLD-Kraftformer KF 470 Medium
Die neue Generation / The new generation

Eigenschaften & Vorteile

Die neue Kraftformergeneration zeichnet sich durch ein modernes zeitgemäßes Design aus. Die elektronische Anzeige der Steuerung visualisiert Bedienungsfunktionen, Fehlerdiagnose sowie angezeigte Wartungsintervalle, welche eine optimale Maschinenausnutzung sichern. Speicherbare Bearbeitungsprogramme erlauben wiederholbare Ergebnisse.

Properties & Advantages

The new generation of Kraftformer is characterized by a modern contemporary design. The electronic display of the control system visualizes operations, fault tracing and indicated maintenance rates which ensure an optimum machine utilization. Storable processing programs allow repeatable results.

Moderne Bedienoberfläche mit Touchscreen
Modern operating panel with „Touch-screen“

- Neues, zeitgemäßes Design
- Zwei vorwählbare Hubgeschwindigkeiten
- Einstellbare Rückfahrposition
- Vier speicherbare Bearbeitungsprogramme
- Wiederholbare Ergebnisse durch gespeicherte Bearbeitungsprogramme
- Elektronische Anzeige und Fehlerdiagnose

- *New and modern design*
- *Choice of two preselectable stroke speeds*
- *Adjustable reverse position*
- *Four storable processing programs*
- *Repeatable results realized by stored processing programs*
- *Electronic display and fault tracing*

Eine große Vielfalt von Umformwerkzeugen sorgt für universellen Einsatz.
A wide variety of forming tools ensures universal use.

Stauchen / *Shrinking*

Stauchen von Blechen und Profilen /
Shrinking sheet metal and profile sections
Formwerkzeuge / *Forming tools* **FWA 40, 60, 80, 100**

Stauchwerkzeuge mit Kunststoffstollen für perfekte Oberflächen /
Shrinking tools with plastic jaws for perfect surfaces
Formwerkzeuge / *Forming tools* **LFA 70, 90, 120, 155**

Stauchen von U-Profilen mit geringer Steghöhe /
Shrinking of U-profile sections with low web height
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KS 50 S**

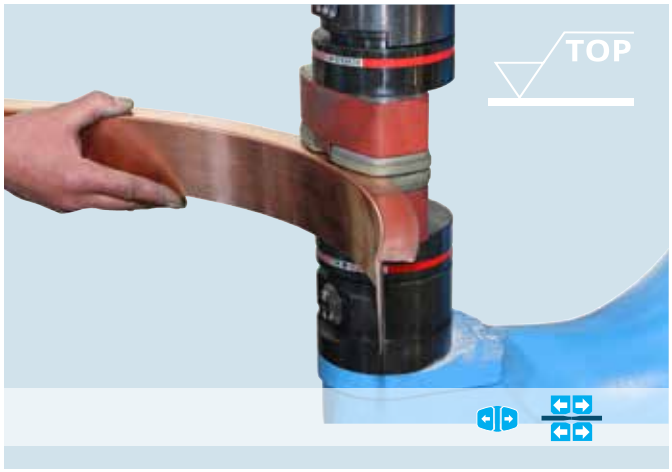
Stauchen von U-Profilen mit geringer Steghöhe, ausgerüstet mit Kunststoffstollen / *Shrinking of U-profile sections with low web height, equipped with platic jaws*
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KSL 60 S**

Stauchen von U- und T-Profilen, ausgerüstet mit Stahlstollen /
Shrinking of U- and T-profile sections, equipped with steel jaws
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KSA 80 T**

Stauchen von U- und T-Profilen, ausgerüstet mit Kunststoffstollen /
Shrinking of U- and T-profile sections, equipped with platic jaws
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KSLA 80 T**

Strecken / *Stretching*

Strecken von Blechen und Profilen /
Stretching sheet metal and profile sections
Formwerkzeuge / *Formin tools* **FWA 40, 60, 80, 100**



Streckwerkzeuge mit Kunststoffstollen für perfekte Oberflächen /
Stretching tools with plastic jaws for perfect surfaces
Formwerkzeuge / *Forming tools* **LFR 70, 90, 120, 155**

Strecken von U- und T-Profilen, ausgerüstet mit Stahlstollen /
Stretching of U- and T-profile sections, equipped with steel jaws
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KSR 80 T**

Strecken von U- und T-Profilen, ausgerüstet mit Kunststoffstollen /
Stretching of U- and T-profile sections, equipped with plastic jaws
Schnabelwerkzeug / *Beak-shaped shrinking tool* **KSLR 80 T**

Schweifen von Randzonen an Blechen und Profilen bei hohem Umformungsgrad/ *Stretching of edge zones in sheet metal and profiles at high forming ration*
Formwerkzeuge / *Formin tools* **SW 2 S**

Schweifen von Randzonen an Blechen und Profilen bei hohem Umformungsgrad/ *Stretching of edge zones in sheet metal and profiles at high forming ration*
Formwerkzeuge / *Formin tools* **SW 4 T**

Spannen • Gätten • Wölben • Richten / *Flattening • Planishing • Doming*

Spannen von Blechen durch konzentrisches Stauchen /
Flattening sheet metal by means of concentric skrinking
Spannwerkzeuge / *Flattening tools* **FWS 60 S, 80 T**

Spannen von Blechen durch konzentrisches Stauchen. Ausgerüstet mit Kunststoffstollen / *Flattening sheet metal by means of concentric skrinking, equipped with platic jaws*
Spannwerkzeug / *Flattening tool* **LFS 60 S**

Glätten und Polieren von geformten und ebenen Blechteilen /
Planishing and polishing formed and flat sheet metal workpieces
Glättwerkzeuge / *Planishing tool* **TP 25**

Wölben (Bombieren) von Blechen /
Doming sheet metal
Wölbwerkzeuge / *Doming tools* **PFW 60, 80, 100**

Richten von verzogenen und verbogenen Werkstücken /
Straightening of distorted, twisted or bent workpieces
Richtwerkzeug / *Straightening tool* **RW-WT, RW-TP**

Nachformen • Zubehör / *Reforming • Accessories*

Glätten und Kalibieren vorgeformter Werkstücke /
Planishing and calibrating formed workpieces
Nachformwerkzeuge / *Reforming tools*
WT 80 S, WT 100 T / NFW-102

Glätten und Kalibieren vorgeformter Werkstücke /
Planishing and calibrating formed workpieces
Nachformwerkzeuge / *Reforming tools*
WT 80 S, WT 100 T / NFW-101

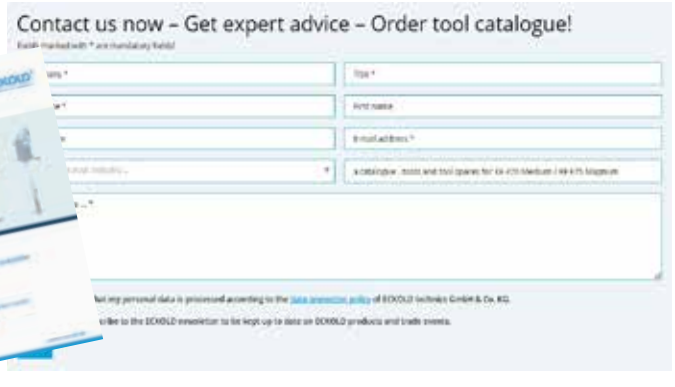
Zubehör - Zur sicheren und genauen Führung der Werkstücke bei der Bearbeitung von Randzonen / *Designed for the safe and precise guidance of workpieces during the machining of edge zone*
Verstellanschlag / *Adjustable stop* **VAS 4**

TOP

Mit adhäsiven Kunststoff-Kontaktfläche ohne Oberflächenbeschädigung, speziell für Leichtmetall und rostfreien Stahl.

With ashesive synthetic contact faces without damaging the workpiece surface, especially in light alloys and stainless steel.

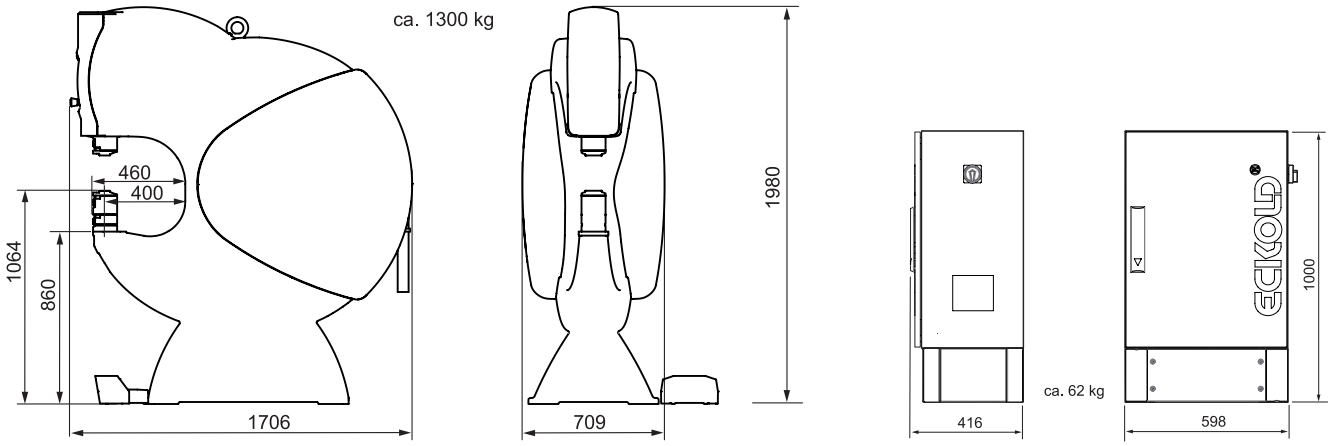
Katalog anfordern unter:
Newsletter abonnieren unter:
https://www.eckold.de/de/technologien/umformen/kraftformer/



Order tool catalog!
Subscribe to the ECKOLD newsletter
https://www.eckold.de/en/technologies/forming/kraftformer/

Technische Daten / *Technical data*

Parameter / *Parameters*	**KF 470 Medium**
Ausladung horizontal / *Throat, horizontal*	460 mm
Ausladung vertikal / *Throat, vertical*	475 mm
Arbeitshub / Working stroke	8 mm
Arbeitshübe pro Minute / *Working strokes per minute*	300 / 600
Nennleistung / *Nominal capacity*	3.5 kW
Umformbare Blechdicke / *Sheet thickness* Stahl / *Steel* (R_m = 400 N/mm²) Aluminium (R_m = 250 N/mm²) Edelstahl / *Stainless steel* (R_m = 600 N/mm²)	 max. 3.0 mm max. 4.0 mm max. 2.0 mm
Stößelverstellung / *Ram adjustment*	60 mm
Nettogewicht Kraftformer / *Net weight Kraftformer*	~ 1300 kg
Nettogewicht Steuerschrank / *Net weight control cabinet*	~ 62 kg



Eckold GmbH & Co. KG
Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

www.eckold.de

174/07.2024/8/_/DEU ENG/Ding • Technische Änderungen vorbehalten *Subject to change without prior notice*